

DESCRIPCIÓN DEL CONCRETO:

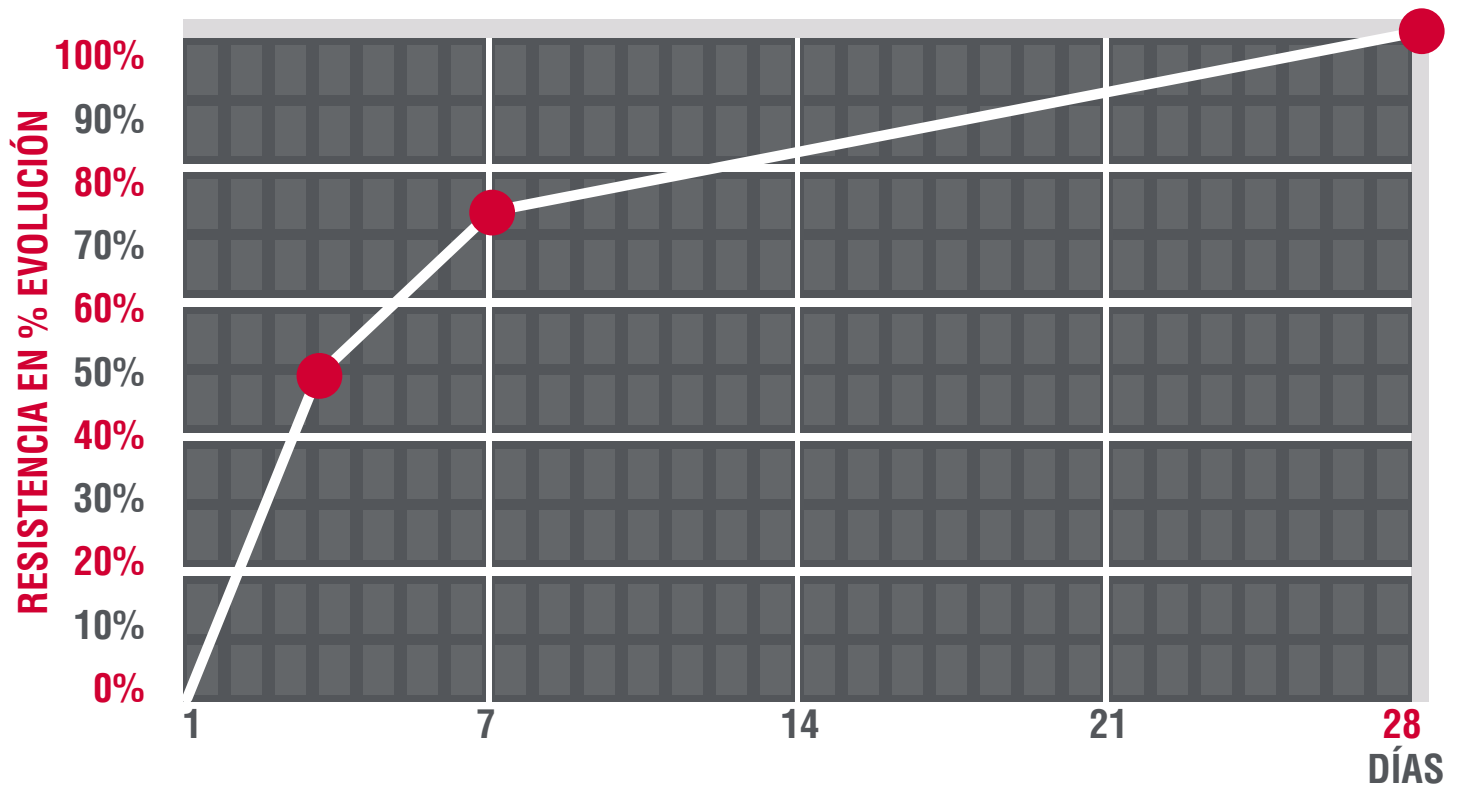
HYDROMACK Concreto drenante, normalmente llamado Concreto Poroso, resuelve el sistema de canalización de agua, puesto que el agua de lluvia puede ser filtrada hacia el suelo, conducida o recuperada para su reutilización.



VENTAJAS

- ✓ Rápida eliminación del agua, superficies sin charcos.
- ✓ Empleado en vías, rutas, ciclorutas y zonas de parqueo.
- ✓ Menor riesgo de inundación repentina: alta permeabilidad y capacidad drenante.
- ✓ Minimiza el impacto urbano sobre el ciclo natural del agua
- ✓ Ofrece un sistema de recarga natural para el agua subterránea en entornos urbanos.
- ✓ Gran Ahorro de la gestión de las aguas pluviales.
- ✓ Puede diseñarse con color integrado.

CURVA DE EVOLUCIÓN DE RESISTENCIA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICA	PROPIEDAD	RANGO
Consistencia	Se suministra	No aplica la prueba de revenimiento
Masa unitaria	Se suministra con un peso determinado:	Desde 1.900 kg/m ³ Hasta 2.200 kg/m ³
Resistencia	Se suministra en módulo de ruptura (flexión):	Uso peatonal: 36 kg/cm ² Uso vehicular: 40 kg/cm ² a los 28 días
Permeabilidad:	En un rango de:	Desde 81 l/min/m ² Hasta 730 l/min/m ²

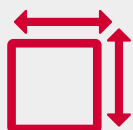
RECOMENDACIONES



- 01- El cliente debe suministrar información sobre los requisitos de durabilidad y definir si el Concreto es acorde a sus requisitos. NSR 10 Capitulo 4
- 02- Asegurar la durabilidad de la estructura depende de la adecuada selección del concreto de acuerdo al ambiente de exposición. NTC 5551
- 03- Cumplir las prácticas y recomendaciones existentes para los procedimientos de colocación, vibrado, manejo, protección y curado.



- 04- El concreto debe ser colocado máximo 60 minutos después de la llegada a la obra, a no ser que alguna característica especial permita lo contrario.
- 05- La toma del asentamiento debe ser realizada dentro de los 15 minutos contados después de recibido el concreto en el proyecto y siguiendo el procedimiento de la Norma NTC 396



- 06- En el diseño de la Formaleta debe tenerse en cuenta el empuje del Concreto Industrializado autocompactante, que es mayor que un concreto convencional por comportarse como un líquido con densidad de 2200 a 2500 kg/ m3. La formaleta debe ser estanca para evitar fugas de pasta y deteriorar el acabado superficial.
- 07- Su colocación puede ser por bombeo o bien vertido directos en estructuras horizontales o verticales.



- 08- La descarga del concreto debe ser tan cerca como sea posible a su posición final, teniendo en cuenta que la caída libre máxima permisible es de 1,20 m. Cuando se supere esta distancia debe proveerse algún mecanismo que atenúe la caída libre y la segregación del concreto.



- 09- La elaboración y curado de las muestras debe hacerse según NTC 550 (ASTM C31). El curado específicamente debe iniciarse antes de que transcurran 30 minutos después de retirados los moldes y permanecer completamente sumergidas en agua hasta la edad de falla y se deben ensayar de acuerdo con lo contenido en la norma NTC 673.



- 10- No se deberá adicionar en obra agua, aditivo o cemento altera el diseño, lo cual afectará la calidad del concreto fabricado en la planta de producción. La excepción es el aditivo acelerante que será colocado por el agente de servicio en obra.

- 11- El concreto que haya empezado el proceso de fraguado no debe vibrarse, mezclarse, ni utilizarse en caso de demoras en obra.



- 12- Ante cualquier duda de calidad o aclaración técnica del producto, por favor comunicarse con su asesor comercial.
- 13- Características o adiciones especiales pueden ser encontrados en nuestro amplio portafolio, por favor consultar con su asesor comercial.